

# DAIMLER

Lernerfolgskontrollen -

bis zur Teilprüfung 1 - Detlef Goldbeck/Dietmar Eger

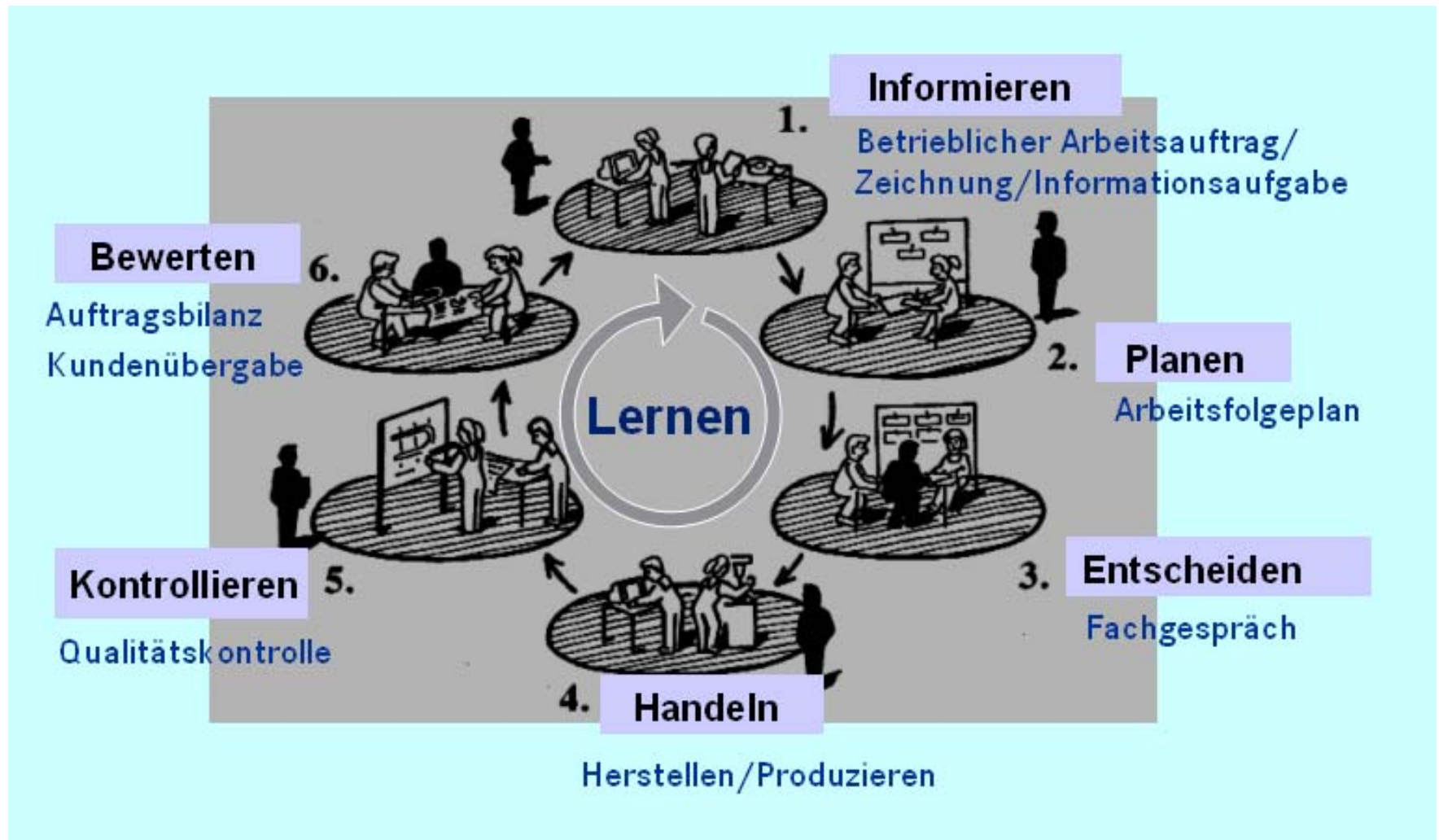


**DaimlerAusbildungsSystem**

## Ziel der Lernerfolgskontrollen bis zur Teilprüfung 1

Die Lernerfolgskontrollen dienen der methodischen Hinführung bis zur Teilprüfung 1, so dass die Auszubildenden die Systematik und Methodik verstehen und anwenden lernen.

# Ganzheitlichkeit der Lernerfolgskontrollen



## Lernerfolgskontrollen *Aufbau und Kompetenzanforderung*

### □ 1. Betrieblicher Arbeitsauftrag

- ✓ Lesefähigkeit sicherstellen
- ✓ Zeitstrukturen erkennen
- ✓ Informationen aufbereiten

### □ 2. Informationsaufgabe

(ungebundene Aufgaben)

- ✓ Theorie- und Praxiswissen aus Schule und Betrieb anwenden
- ✓ Zeichnungen lesen und Zusammenhänge erkennen können

## Lernerfolgskontrollen *Aufbau und Kompetenzanforderung*

### □ 3. Einzelteilzeichnung und Stückliste

- ✓ Zusammenhänge der Einzel- Gesamtzeichnung sowie Stückliste erkennen und  
verstehen

### □ 4. Arbeitsplanung

- ✓ Fertigungsabläufe planen
- ✓ Maschinenverfügbarkeiten unter Absprache mit Kollegen planen
- ✓ Funktionszusammenhänge erkennen
- ✓ Prüfmittel sowie Prüfschritte erkennen und planen

## Lernerfolgskontrollen *Aufbau und Kompetenzanforderung*

### □ 5. Auswertbogen

- ✓ Prüfkriterien erkennen, durchplanen und dokumentieren

### □ 6. Kundenübergabe

- ✓ Kommunikationsfähigkeit
- ✓ Bewertung der Qualität und der Arbeitsmethodik

### □ 7. Situative Gespräche

- ✓ Während der Durchführungsphase der Lernerfolgskontrollen

Fachliches Wissen, methodisches Vorgehen, Kommunikationsfähigkeit







## Lernerfolgskontrollen *exemplarisches Beispiel*

### Arbeitsplanung



LEK1\_Arbeitsfolgeplan\_Platte/Seite 6 von 10


| Arbeitsfolgeplan   |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
|--|---------|-----------------------|-----------------------------------|----------------------------|-----------------|-------------------|
| Auftrag: LEK1, Kernqualifikation Metall<br>Teilauftrag: Platte, Pos.Nr.1 |         |                       |                                   | Auszubildende/r:<br>Datum: |                 |                   |
| Werkstoff:   |         | Soll-Zeit / Ist-Zeit: |                                   | technologische Daten       |                 |                   |
| Lfd.Nr.  | Pos.Nr. | Arbeitsschritte       | Arbeitsmittel / Messmittel        |                            |                 |                   |
| 1  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
| 2  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
| 3  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
| 4  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
| 5  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
| 6  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
| 7  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
| 8  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
| 9  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
|  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
|  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
|  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
|  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
|  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
|  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
|  |         |                       |                                   |                            |                 |                   |
| (Bewertung 10 - bis - 0) für den gesamten Arbeitsfolgeplan               |         |                       |                                   |                            | Punkte<br>Ause. | Punkte<br>Meister |
| Freigabe:  | Datum:  | Ausbilder:            | Zwischenergebnis: = _____ : 0,1 = |                            |                 |                   |

LEK1\_Arbeitsfolgeplan\_Platte Stand: 05/1009



## Lernerfolgskontrollen exemplarisches Beispiel


### Kontrollbogen Eigen-/Fremdbewertung

 LEK1\_Kontrollbogen-Platte/Seite 6 von 10

| Kontrollbogen  |         |   |                 |                   |                 |                   |
|--|---------|---|-----------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| Arbeitsauftrag:  |         | LEK1 - Platte, Pos.Nr. 1  |                 |                   |                 |                   |
| Auszubildende/r:   |         |   | Datum:          |                   |                 |                   |
| Lfd.Nr.  | Pos.Nr. | Funktions- und Sichtkontrolle<br>(Bewertung 10-9-7-6-5-0)         | Punkte<br>Ausz. | Punkte<br>Meister |                 |                   |
| 1  | 1       | Platte nach Zeichnung gefertigt                                   |                 |                   |                 |                   |
| 2  | 1       | Oberflächenzustand der gefeilten Flächen                          |                 |                   |                 |                   |
| 3  | 1       | Rechtwinkligkeit der gefeilten Flächen                            |                 |                   |                 |                   |
| 4  | 1       | Einheit der gefeilten Flächen                                     |                 |                   |                 |                   |
| 5  | 1       | Sägeschnittverlauf und Winkl. bei 90°                             |                 |                   |                 |                   |
| 6  | 1       | Sägeschnittverlauf, 3 x senkrecht                                 |                 |                   |                 |                   |
| 7  | 1       | Kantenstrichung gesamt feinsgerichtet, (Einschlaghöhe/Sauberkeit) |                 |                   |                 |                   |
| 8  | 1       | Kantenbruch feinsgerichtet  |                 |                   |                 |                   |
| Zwischenerg. Funktions-Sicht: $\sum$ aus Lfd.Nr. 1 - 8 = _____; 0,8 = _____ x Gewichtung 0,4 = _____ |         |   |                 |                   |                 |                   |
| Lfd.Nr.  | Pos.Nr. | Maßkontrolle<br>(Bewertung 10 oder 0)                             | Abmaß           | Istmaß            | Punkte<br>Ausz. | Punkte<br>Meister |
| 1  | 1       | Längenmaß   | 80              | $\pm 0,3$         |                 |                   |
| 2  | 1       | Breitenmaß  | 60              | $\pm 0,3$         |                 |                   |
| 3  | 1       | Dickenmaß   | 10              | -0,2              |                 |                   |
| 4  | 1       | Abstandmaß 1. Sägeschnitt   | 50              | +1                |                 |                   |
| 5  | 1       | Abstandmaß 2. Sägeschnitt   | 60              | +1                |                 |                   |
| 6  | 1       | Abstandmaß 3. Sägeschnitt   | 70              | +1                |                 |                   |
| 7  | 1       | Tiefenmaß 1. Sägeschnitt  | 25              | $\pm 0,2$         |                 |                   |
| 8  | 1       | Tiefenmaß 2. Sägeschnitt  | 35              | +1                |                 |                   |
| 9  | 1       | Tiefenmaß 3. Sägeschnitt  | 40              | +1                |                 |                   |
| Zwischenerg. Maßkontrolle: $\sum$ aus Lfd.Nr. 1 - 9 = _____; 0,9 = _____ x Gewichtung 0,6 = _____    |         |   |                 |                   |                 |                   |

LEK1\_Kontrollbogen-Platte Stand: 04/2009

### Kundenübergabe

 LEK1\_Ergebnisbew.Kundenüb./Seite 10 von 10

| Ergebnisbewertung mit Kundenübergabe |   |  |           |   |                             |                    |                     |
|--------------------------------------|---|--|-----------|---|-----------------------------|--------------------|---------------------|
| Arbeitsauftrag:                      |   | LEK1 - Kernqualifikation Metall          |           |   |                             |                    |                     |
| Auszubildende/r:                     |   |  | Datum:    |   |                             |                    |                     |
| Ergebnisbewertung                    |   |  |           |   |                             |                    |                     |
| Lfd.Nr.                              | Bewertungsgruppe<br>Übertrag                            | $\Sigma$ Zwischen-<br>ergebnis<br>Punkte | Diklar    | Ergebnis im<br>100-Punkte-<br>schlüssel | Gewich-<br>tungs-<br>faktor | Er-<br>g.<br>Ausz. | Er-<br>g.<br>Meist. |
| 1                                    | Leitfragen 1 - 10 =<br>Arbeitsfolge Pos.Nr.1 =          |  | 2,0       |   | 0,50                        |                    |                     |
| 2                                    | Zörg. Fu-Sichtk. Pos.Nr.1 =<br>ZMeßkontrolle Pos.Nr.1 = |  | 1,0       |   | 0,25                        |                    |                     |
| 3                                    | Zörg. Fu-Sichtk. Pos.Nr.2 =<br>ZMeßkontrolle Pos.Nr.2 = |  | 1,0       |   | 0,25                        |                    |                     |
| Ergebnis                             |   |  |           |   |                             |                    |                     |
| Kundenübergabe                       |   |  |           |   |                             |                    |                     |
| Lfd.Nr.                              | Entscheidung  | Nacharbeit                               | Ausschuss | zusätzl.<br>Zeitbedarf                  | Übergabe<br>an Kunden       |                    |                     |
| 1                                    | Platte, Pos.Nr. 1                                       |  |           |   |                             |                    |                     |
| 2                                    | Anzahlstück, Pos.Nr. 2                                  |  |           |   |                             |                    |                     |
| Beispiel 1                           |   | nein                                     | nein      | nein                                    | ja                          | ja                 |                     |

Hat du bei - Übergabe an den Kunden - mit NEIN entschieden, benenne die Mängel an deinem Bauteil/Auftrag. Behebe die festgestellten Mängel möglichst sofort!

Der Arbeitsauftrag wurde nach den Vorgaben erledigt und übergeben:

\_\_\_\_\_
\_\_\_\_\_  
Kundenname
Datum mit Unterschrift

LEK1\_Ergebnisbew. mit Kundenübergabe Stand: 04/2009



**Danke für Ihre Aufmerksamkeit**